

Bâtiment B21

Une largeur fixe, un bâtiment **standardisé**, plus **performant** !



1. Simplicité

Standardisation des produits et matériaux.

Le bâtiment modulaire permet de prévoir un équipement et des matériaux standardisés.

Parfaite coordination des travaux. La maîtrise de la chaîne permet une parfaite coordination des travaux, ainsi qu'une grande rapidité d'exécution.

Risques d'erreurs diminués. La connaissance du bâtiment modulaire permet de diminuer les risques d'erreurs.

Economique et transformable. Le bâtiment vous permet une installation économique, et un bâtiment transformable.

2. Sanitaire

Statut sanitaire indépendant. Les entrées d'air sont indépendantes salle par salle. Cela leur permet de conserver un statut sanitaire indépendant, quel que soit le stade physiologique de l'animal.

Désinfection indépendante. Les salles sont parfaitement indépendantes et la désinfection d'une salle est donc parfaite, sans contamination des salles voisines.

Homogénéisation de l'air dans la salle. Avec une répartition de poteaux de ventilation Exatop tout au long de la salle, le bâtiment obtient une ventilation homogène sur des profondeurs de salle de 15 à 20m.

3. Sécurité

Sécurité par rapport à l'étouffement. Si le système de ventilation s'arrête, les trappes d'entrée d'air s'ouvrent de chaque côté de la salle.

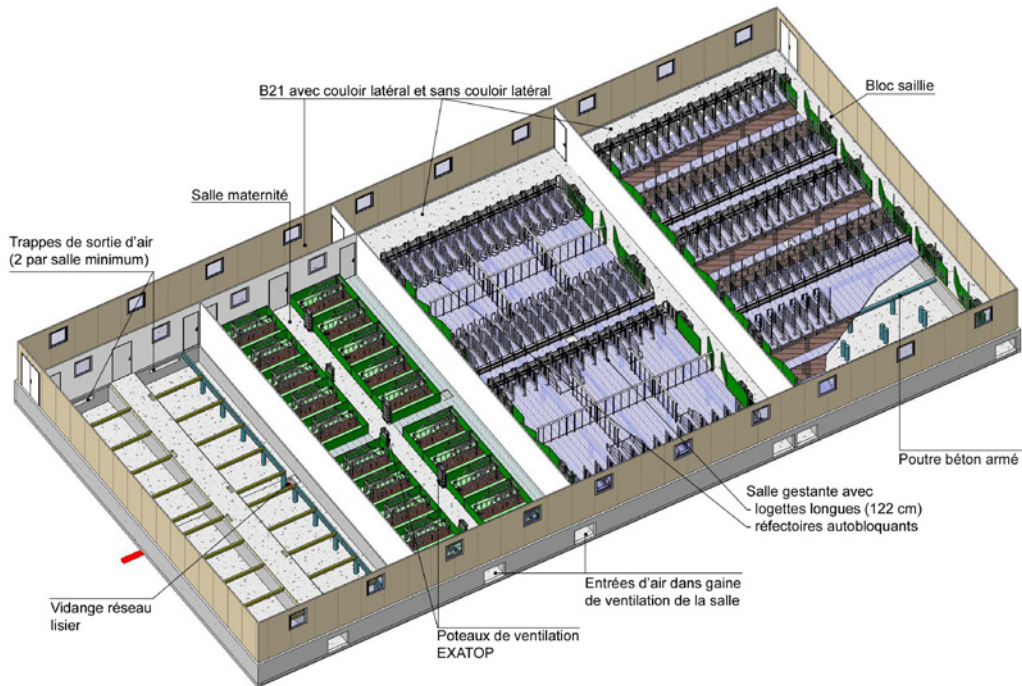
Sécurité par rapport au risque incendie. Le bâtiment modulaire est classé M1 au feu.



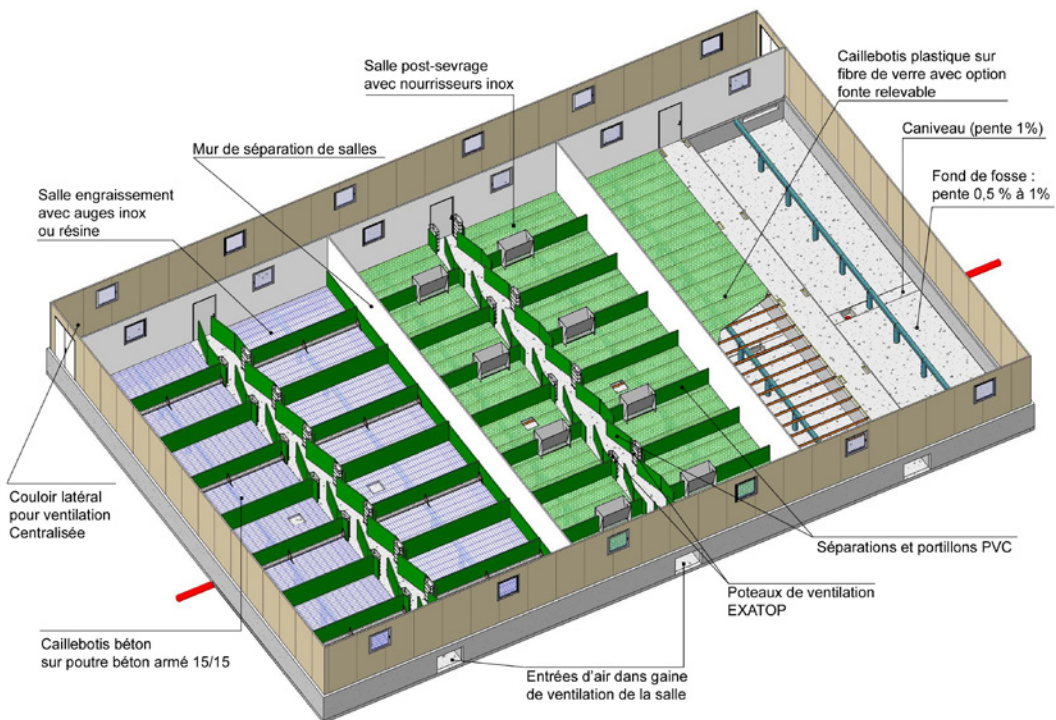
www.i-tek.com

Bâtiment B21

Exemple de bâtiment gestante / maternité, vue 3D



Exemple de bâtiment post-sevrage / engraissement, vue 3D



www.i-tek.com